



# CENTRO ESTIVO 2026 AL PARCO DELL'APPIA ANTICA *Fauna urbis Soc. Coop.*

## COSTO (IVA inclusa):

**PRIMA ISCRIZIONE:** 130 € a settimana a bambino/a. **INCLUDE € 10** di assicurazione personale, da versare solo alla prima iscrizione.

**SUCCESSIVE ISCRIZIONI:** 120 € a settimana a bambino/a.

## PAGAMENTO:

Il pagamento va effettuato, **SOLO** a seguito della conferma di iscrizione via email da parte di Fauna urbis, in unica soluzione tramite:

- **bonifico bancario:**

**INTESTATO A:** Società Cooperativa Fauna urbis

**IBAN:** IT10K0306905052000020382179

**CAUSALE:** Centro Estivo 2026 - NOME e COGNOME del bambino o dei bambini – Periodo

(es.: Centro Estivo 2026 – MARIO ROSSI – 9-12 giugno)

(es.: Centro Estivo 2026 – MARIO ROSSI+MARIA ROSSI – 9-12 giugno)

oppure

- **carta o bancomat** (ad inizio settimana di centro estivo, il lunedì o il martedì a seconda del giorno definito come inizio della settimana, direttamente al Di Natura)

## IMPORTANTE:

Per completare l'iscrizione è necessario inviare a [faunaurbis@libero.it](mailto:faunaurbis@libero.it), la **ricevuta del bonifico effettuato**.

Non verranno accettati pagamenti in contanti.

Le quote versate non sono rimborsabili.